



MK32



MK40



MK65

ITALIANO

DESCRIZIONE

Elettropompe multistadio ad asse verticale di minimo ingombro, adatte per impianti di sollevamento con o senza autoclave, sistemi d'irrigazione e ovunque vi fosse la necessità di raggiungere pressioni elevate.

PMK: pompa ad asse nudo, MK: gruppo elettropompa

DATI CARATTERISTICI

93 modelli suddivisi in cinque famiglie, con potenze da 0,75 a 30 kW

Prestazioni a 2900 1/min:

Portata massima: MK32/R 6 m³/h, MK32 8 m³/h, MK40/R 12 m³/h, MK40 16 m³/h, MK65 40 m³/h

Prevalenza: MK32/R max 217 m (227 m Q=0) - MK32 max 215 m (223 m Q=0) - MK40/R max 209 m (231 m Q=0) - MK40 max 225 m (235 m Q=0) - MK65 max 315 m (330 m Q=0)

Temperatura del liquido pompato: min 0°C max +90°C

Pressione massima d'esercizio (massima pressione ammissibile considerando la somma della pressione massima in aspirazione e della prevalenza a portata nulla): MK32 -MK40: 25 bar con flangia normalizzata, 15 bar con flangia ovale, MK65: 35 bar

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Pompa dotata di cuscinetto reggispinna 8

Lanterna di accoppiamento 1: ghisa EN-GJL-250

Basamento 2: ghisa EN-GJL-250.

Tubo 3 in acciaio inox AISI 304.

Diffusori 4: MK32 - MK40 acciaio inox stampato AISI 304, MK65: acciaio al carbonio (a richiesta acciaio inossidabile AISI316 microfuso)

Giranti 5: MK32 - MK40 acciaio inox stampato AISI 304, MK65: acciaio al carbonio (a richiesta acciaio inossidabile AISI316 microfuso)

Diffusori dotati di anello di usura (autocentrante per serie 32 e 40).

Albero 6 in acciaio inox AISI 431.

Tenuta meccanica 7 bidirezionale: Grafite/SiC/EPDM

Guarnizioni in gomma EPDM.

Bocche "in-line" con controflange fornibili a richiesta

Motori

MK32: motori normalizzati in forma V18 (fino a 4kW), in forma V1 a partire da 5,5 kW

MK40: motori normalizzati in forma V18 (fino a 4kW), in forma V1 a partire da 5,5 kW

MK65: motori normalizzati in forma V1

A richiesta motori in classe di efficienza EFF1

VERSIONI

Versione con flange ovali (solo per MK32 e MK40)

Versione con flange normalizzate UNI EN 1092-2

TOLLERANZE

Pompa UNI EN ISO 9906 - Appendice A

Motore: IEC 60034-1

ENGLISH

DESCRIPTION

Multi-stage vertical electric pumps of minimum overall dimensions, suitable for lifting plants with or without tank, irrigation systems and everywhere you need to reach higher pressure.

PMK: bare shaft pump, MK: complete electric pump

PERFORMANCE DATA

93 models divided in 5 series, with powers from 0,75 up to 30 kW

Performances at 2900 rpm:

Capacity: MK32/R up to 6 m³/h, MK32 up to 8 m³/h, MK40/R up to 12 m³/h, MK40 up to 16 m³/h, MK65 up to 40 m³/h

Head: MK32/R max 217 m (227 m Q=0) - MK32 max 215 m (223 m Q=0) - MK40/R max 209 m (231 m Q=0) - MK40 max 225 m (235 m Q=0) - MK65 max 315 m (330 m Q=0)

Temperature of the pumped liquid: min 0°C max +90°C

Maximum working pressure (maximum admitted pressure considering the sum of the maximum suction pressure and head at void capacity): MK32 -MK40: 25 bar with normalized flange, 15 bar with oval flange, MK65: 35 bar

PUMP CONSTRUCTION

Pump equipped with thrust bearing 8

Coupling spider 1: cast iron EN-GJL-250

Basement 2: cast iron EN-GJL-250.

Tube 3: in stainless steel AISI 304.

Diffuser 4: MK32-MK40 in pressed stainless steel AISI 304, MK65: casted carbon steel (on request, precision casting AISI316 stainless steel)

Impeller 5 in pressed stainless steel AISI 304, MK65: casted carbon steel (on request, precision casting AISI316 stainless steel)

Diffuser equipped with wear ring (self-centring for MK32-MK40)

Shaft 6 in stainless steel AISI 431.

Bidirectional mechanical seal 7: Graphite/SiC/EPDM

Joint in EPDM rubber supplied upon request

Motors

MK32: normalized motors in V18 size (up to 4kW), V1 size starting from 5,5 kW

MK40: normalized motors in V18 size (up to 4kW), V1 size starting from 5,5 Kw

MK65: normalized motors in V1 size

On request, efficiency class EFF1 motors

VERSIONS

Version with oval flanges (only for MK32-MK40)

Version with normalized flanges UNI EN 1092-2

TOLERANCES

Pump UNI EN ISO 9906 - Appendix a

Motor: IEC 60034-1

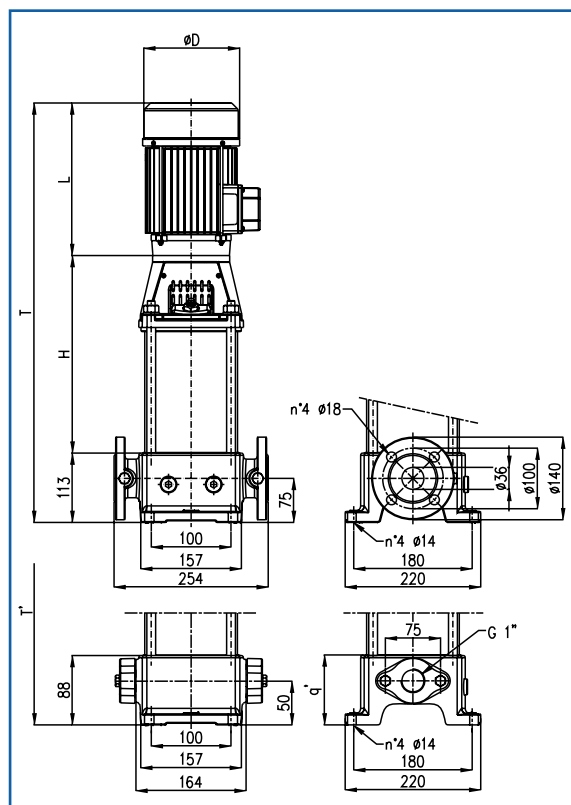
MK32/R

≈ 2900 1/min

CARATTERISTICHE IDRAULICHE • HYDRAULIC FEATURES

Tipo Type	P ₂		U.S.g.p.m. Q	0	4,5	9	13	18	22	26,5	28,5	
	kW	HP		m ³ /h	0	1	2	3	4	5	6	6,5
				l/min	0	17	33	50	67	83	100	108
SAER MK32/R4	0,75	1	H (m)	34	33	31,5	29	25	21,5	16,5		
SAER MK32/R5	1,1	1,5		42,5	41	39	36	32	27	21		
SAER MK32/R6	1,1	1,5		51	49,5	47	43	38	32,5	25		
SAER MK32/R7	1,1	1,5		59,5	57	54	50	44	38	29		
SAER MK32/R8	1,5	2		68	65,5	62,5	58	51	44	33,5		
SAER MK32/R9	1,5	2		76,5	73,5	70	65	58	49,5	37,5		
SAER MK32/R10	2,2	3		91	86	81	75	67	59	49	42	
SAER MK32/R11	2,2	3		100	95	89	83	74	64,5	53,5	47	
SAER MK32/R12	2,2	3		109	104	97	90,5	81	70	58,5	51	
SAER MK32/R13	2,2	3		118	112	105	98	87,5	76	63	55,5	
SAER MK32/R14	3	4		127	121,5	113	106	94,5	82,5	68,5	60	
SAER MK32/R15	3	4		136	130	121,5	113,5	101	88,5	73,5	64	
SAER MK32/R16	3	4		145	139	129	121	108	94	78	68	
SAER MK32/R17	3	4		154,5	147,5	137,5	128,5	114,5	100	83	73	
SAER MK32/R18	4	5,5		163,5	156	145,5	136	121,5	106	88	77	
SAER MK32/R19	4	5,5		172	165	154	143,5	128	112	93	81,5	
SAER MK32/R20	4	5,5		182	173	162	151	135	118	98	85,5	
SAER MK32/R21	4	5,5		191	182	170	158	141,5	124	103	90	
SAER MK32/R22	4	5,5		200	191	178	166,5	148,5	129	107	94	
SAER MK32/R23	4	5,5		209	199	186	174	155	135	112	98	
SAER MK32/R24	5,5	7,5		218	208	194	181	162	141	117	103	
SAER MK32/R25	5,5	7,5		227	217	202	189	168	147	122	107	

P₂ Potenza nominale del motore • Rated power of the motor

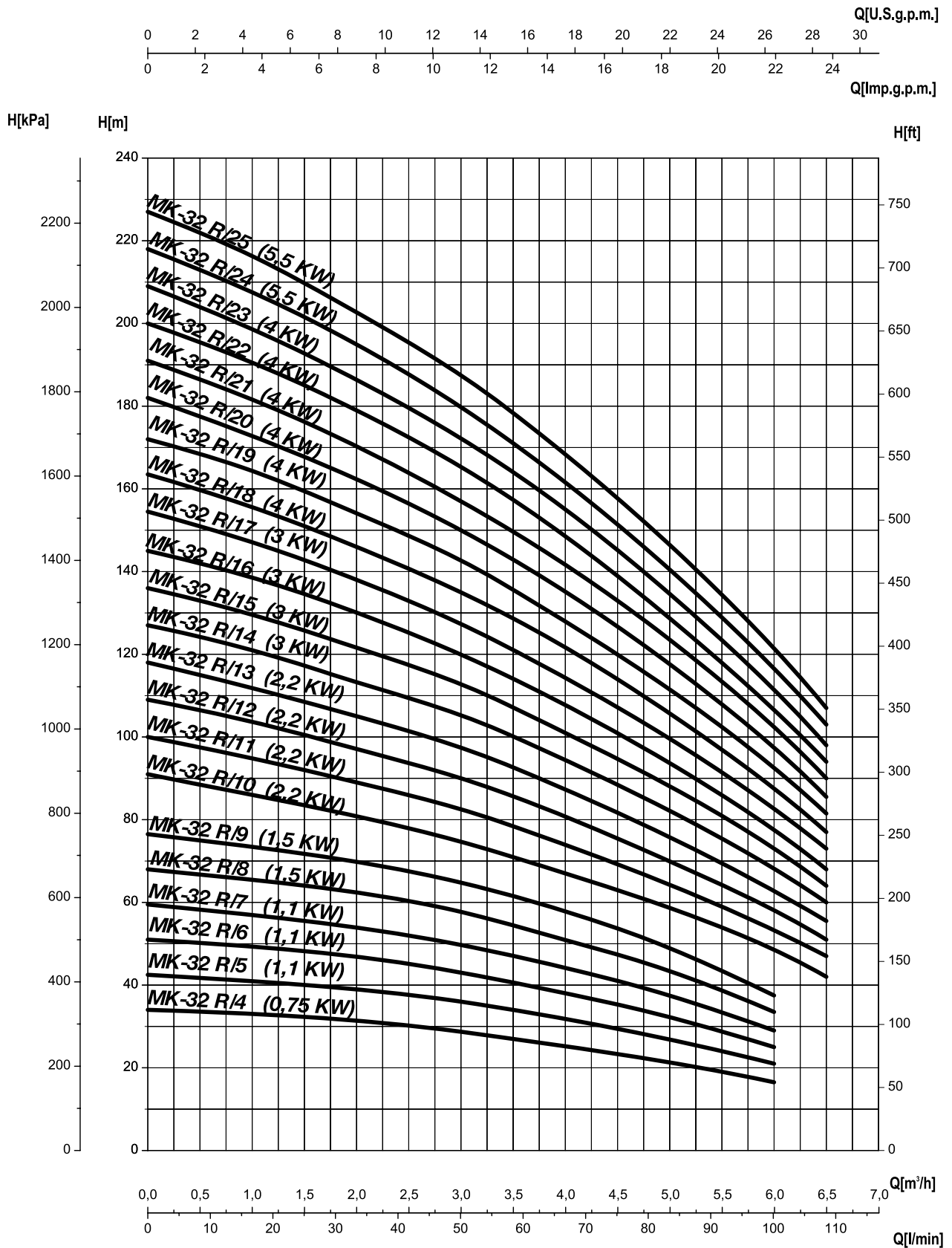


DIMENSIONI E PESI • DIMENSIONS AND WEIGHT

Tipo • Type	Ø D	H	L	T	T*
SAER MK32/R4	170	281	234	628	603
SAER MK32/R5	170	311	234	658	633
SAER MK32/R6	170	341	234	688	663
SAER MK32/R7	170	381	234	728	703
SAER MK32/R8	185	411	247	771	746
SAER MK32/R9	185	441	247	801	776
SAER MK32/R10	185	471	272	856	831
SAER MK32/R11	185	501	272	886	861
SAER MK32/R12	185	545	272	930	905
SAER MK32/R13	185	575	272	960	935
SAER MK32/R14	210	605	301	1019	994
SAER MK32/R15	210	635	301	1049	1024
SAER MK32/R16	210	665	301	1079	1054
SAER MK32/R17	210	695	301	1109	1084
SAER MK32/R18	210	725	301	1139	-
SAER MK32/R19	210	755	301	1169	-
SAER MK32/R20	210	785	301	1199	-
SAER MK32/R21	210	815	301	1229	-
SAER MK32/R22	210	845	301	1259	-
SAER MK32/R23	210	875	301	1289	-
SAER MK32/R24	210	905	301	1319	-
SAER MK32/R25	210	935	301	1349	-

MK32/R

≅ 2900 1/min



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza e curve secondo UNI EN ISO 9906 - Appendice A
 • The performance curves are based on the kinematic viscosity values = 1 mm²/s and density equal to 1000 kg/m³. Tolerance and curves according to UNI EN ISO 9906 - Attachment A.

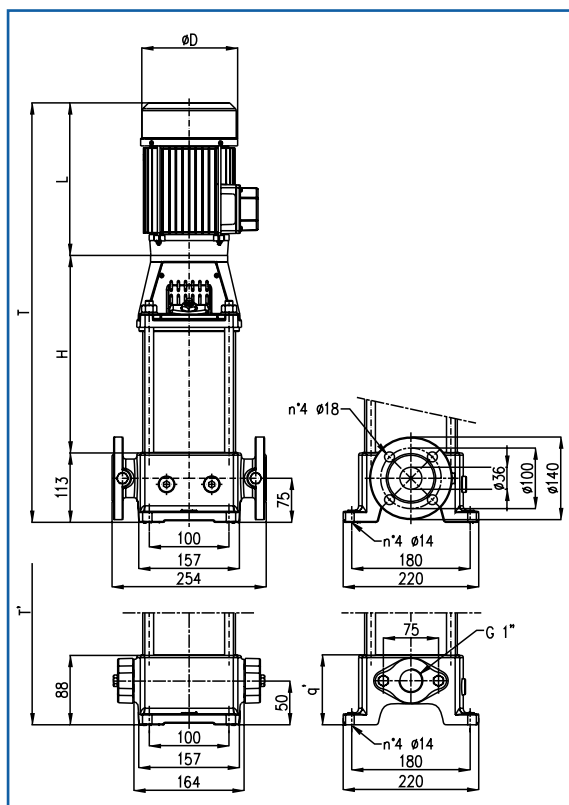
MK32

≅ 2900 1/min

CARATTERISTICHE IDRAULICHE • HYDRAULIC FEATURES

Tipo Type	P ₂		U.S.g.p.m. Q	0	4,5	9	13	18	22	26,5	31	35,5	
	kW	HP		m ³ /h	0	1	2	3	4	5	6	7	8
				l/min	0	17	33	50	67	83	100	117	133
SAER MK32/4	0,75	1	H (m)	37	35,5	34	32	29,5	26,5	24	20	15,5	
SAER MK32/5	1,1	1,5		46,5	44,5	43	40,5	37,5	34	30	25	19,5	
SAER MK32/6	1,1	1,5		56	53	51	48	44,5	40,5	36	30	23	
SAER MK32/7	1,5	2		65	62	60	56	51,5	46,5	41	35	27	
SAER MK32/8	1,5	2		74	71	68	64	59	53,5	48	40	31	
SAER MK32/9	2,2	3		83,5	80	76	72	66,5	60,5	54	45	35	
SAER MK32/10	2,2	3		93	89	86	80,5	74,5	67,5	59	50	39	
SAER MK32/11	2,2	3		103	99	95,5	90	83,5	75,5	67	57	44	
SAER MK32/12	3	4		112,5	108	103	98	91	82,5	73	62	48	
SAER MK32/13	3	4		122	117	113	106,5	98,5	89,5	79	67,5	52	
SAER MK32/14	3	4		131,5	126	121,5	114,5	106	96,5	85	72,5	56	
SAER MK32/15	3	4		141	135	130,5	123	114	103,5	91,5	78	60	
SAER MK32/16	4	5,5		150	144	139	131	121,5	110	97,5	83	64	
SAER MK32/17	4	5,5		159,5	153	147,5	139	129	117	103,5	88	68	
SAER MK32/18	4	5,5		169	162	156,5	147,5	136,5	124	109,5	93,5	72	
SAER MK32/19	4	5,5		178,5	171	165	155,5	144	131	115,5	98,5	76	
SAER MK32/20	5,5	7,5		188	180	172,5	164	152	138	122	104	80	
SAER MK32/21	5,5	7,5		197	189	182,5	172	159,5	144,5	128	109	84	
SAER MK32/22	5,5	7,5		206,5	198	189,5	180	167	151,5	134	114	88	
SAER MK32/23	5,5	7,5		216	207	198,5	188,5	174,5	158,5	140	119,5	92	
SAER MK32/24	5,5	7,5		225	216	206,5	196,5	182	165,5	146	124,5	96	
SAER MK32/25	5,5	7,5		235	225,5	216	205	190	172	152	130	100	

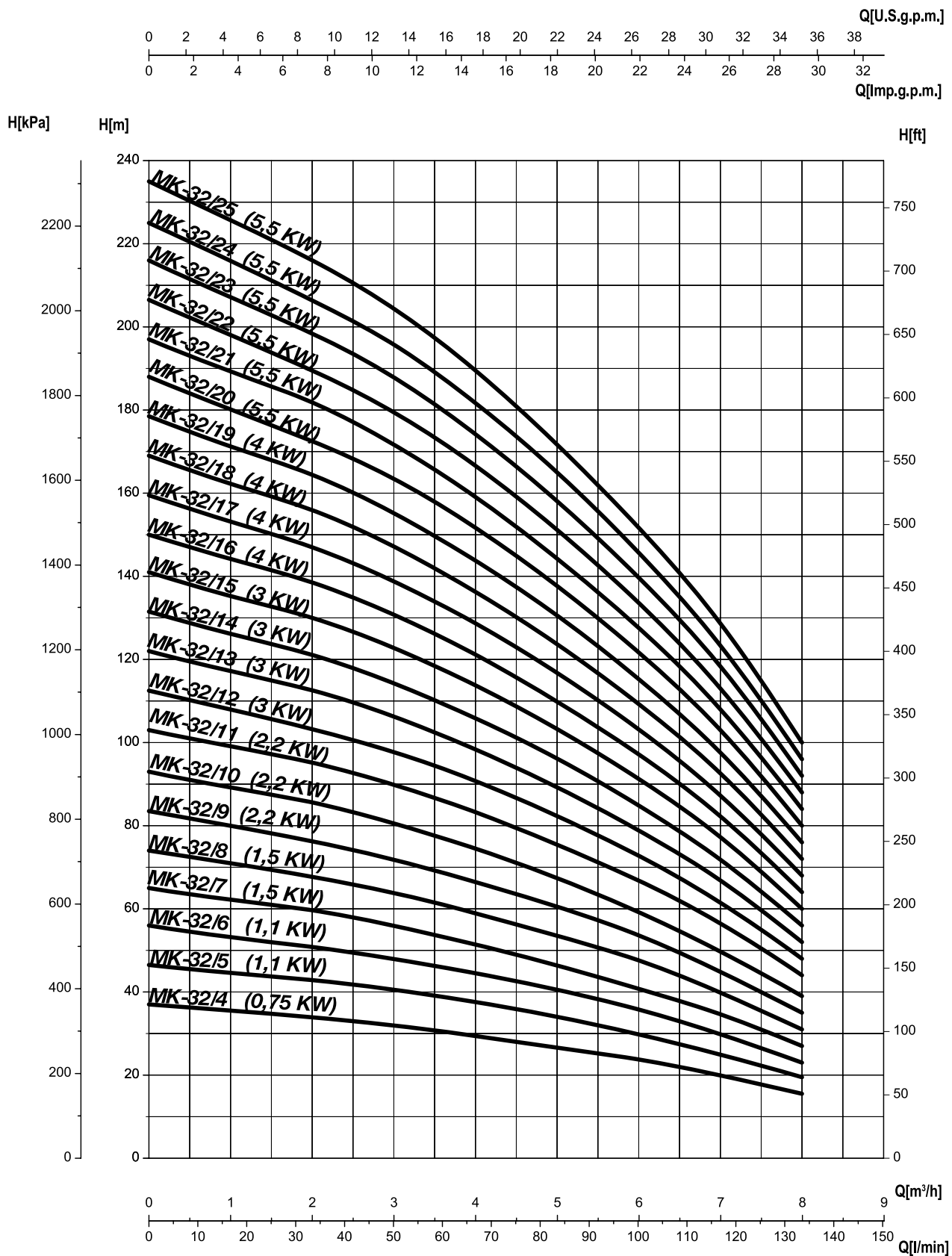
P₂ Potenza nominale del motore • Rated power of the motor



DIMENSIONI E PESI • DIMENSIONS AND WEIGHT

Tipo • Type	Ø D	H	L	T	T*
SAER MK32/4	170	281	234	628	603
SAER MK32/5	170	311	234	658	633
SAER MK32/6	170	341	234	688	663
SAER MK32/7	185	381	247	741	716
SAER MK32/8	185	411	247	771	746
SAER MK32/9	185	441	272	826	801
SAER MK32/10	185	471	272	856	831
SAER MK32/11	185	501	272	886	861
SAER MK32/12	210	545	301	959	934
SAER MK32/13	210	575	301	989	964
SAER MK32/14	210	605	301	1019	994
SAER MK32/15	210	635	301	1049	1024
SAER MK32/16	210	665	301	1079	1054
SAER MK32/17	210	695	301	1109	-
SAER MK32/18	210	725	301	1139	-
SAER MK32/19	210	755	301	1169	-
SAER MK32/20	210	785	301	1199	-
SAER MK32/21	210	815	301	1229	-
SAER MK32/22	210	845	301	1259	-
SAER MK32/23	210	875	301	1289	-
SAER MK32/24	210	905	301	1319	-
SAER MK32/25	210	935	301	1349	-

≅ 2900 1/min



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza e curve secondo UNI EN ISO 9906 - Appendice A
 • The performance curves are based on the kinematic viscosity values = 1 mm²/s and density equal to 1000 kg/m³. Tolerance and curves according to UNI EN ISO 9906 - Attachment A.

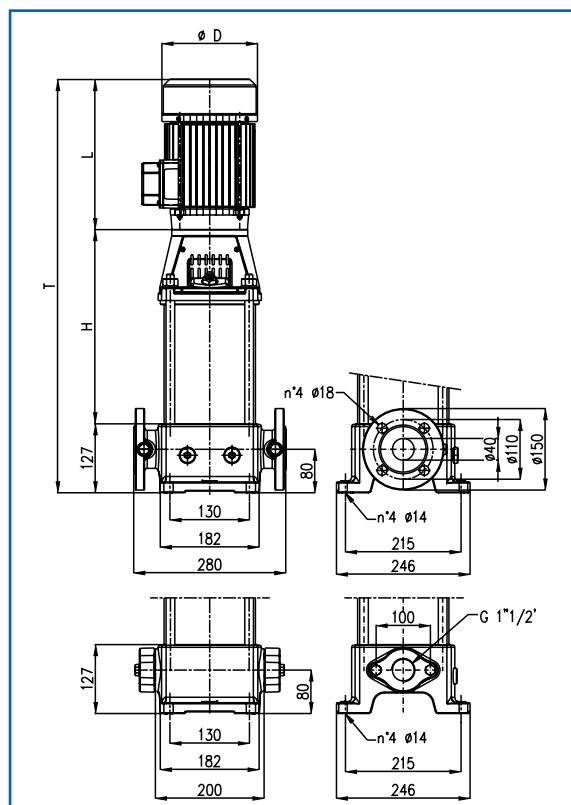
MK40/R

≈ 2900 1/min

CARATTERISTICHE IDRAULICHE • HYDRAULIC FEATURES

Tipo Type	P ₂		Q	U.S.g.p.m.								
	kW	HP		H								
				0	18	22	31	40	44	48,5	53	
				m ³ /h								
				l/min								
SAER MK40/R5	1,5	2	H (m)	52,5	46,5	44	39,5	31,5	27	21		
SAER MK40/R6	2,2	3		63	55,5	52,5	47	37,5	32	25,5		
SAER MK40/R7	2,2	3		73,5	65	61,5	55	44	37,5	29,5		
SAER MK40/R8	3	4		87	74	70	63	50	43	34		
SAER MK40/R9	3	4		94,5	83,5	79	71	56,5	48,5	38		
SAER MK40/R10	3	4		105	95	91	81	66,5	56,5	45,5	34	
SAER MK40/R11	4	5,5		115	104	99,5	89	74	63,5	51	38,5	
SAER MK40/R12	4	5,5		126	112,5	108,5	97	80	70	55	42	
SAER MK40/R13	4	5,5		136,5	123,5	118	105	87,5	76	59	45,5	
SAER MK40/R14	5,5	7,5		147	133	127	115	95	82	63	49	
SAER MK40/R15	5,5	7,5		157	143	136	121,5	103,5	87	67,5	52,5	
SAER MK40/R16	5,5	7,5		168	152	147	129	110	92,5	72	56	
SAER MK40/R17	5,5	7,5		178,51	161,5	156	137,5	117	98,5	76,5	59,5	
SAER MK40/R18	5,5	7,5		189	171	165,5	145,5	124	104	81	63	
SAER MK40/R19	7,5	10		199	180,5	174,5	153,5	131	110	85,5	66,5	
SAER MK40/R20	7,5	10		210	190	182	162,5	136,5	116,5	90	70	
SAER MK40/R21	7,5	10		219,5	199,5	191,5	171,5	143,5	122	96	73,5	
SAER MK40/R22	7,5	10		231	209	201	180	151,5	128,5	99	77	

P₂ Potenza nominale del motore • Rated power of the motor

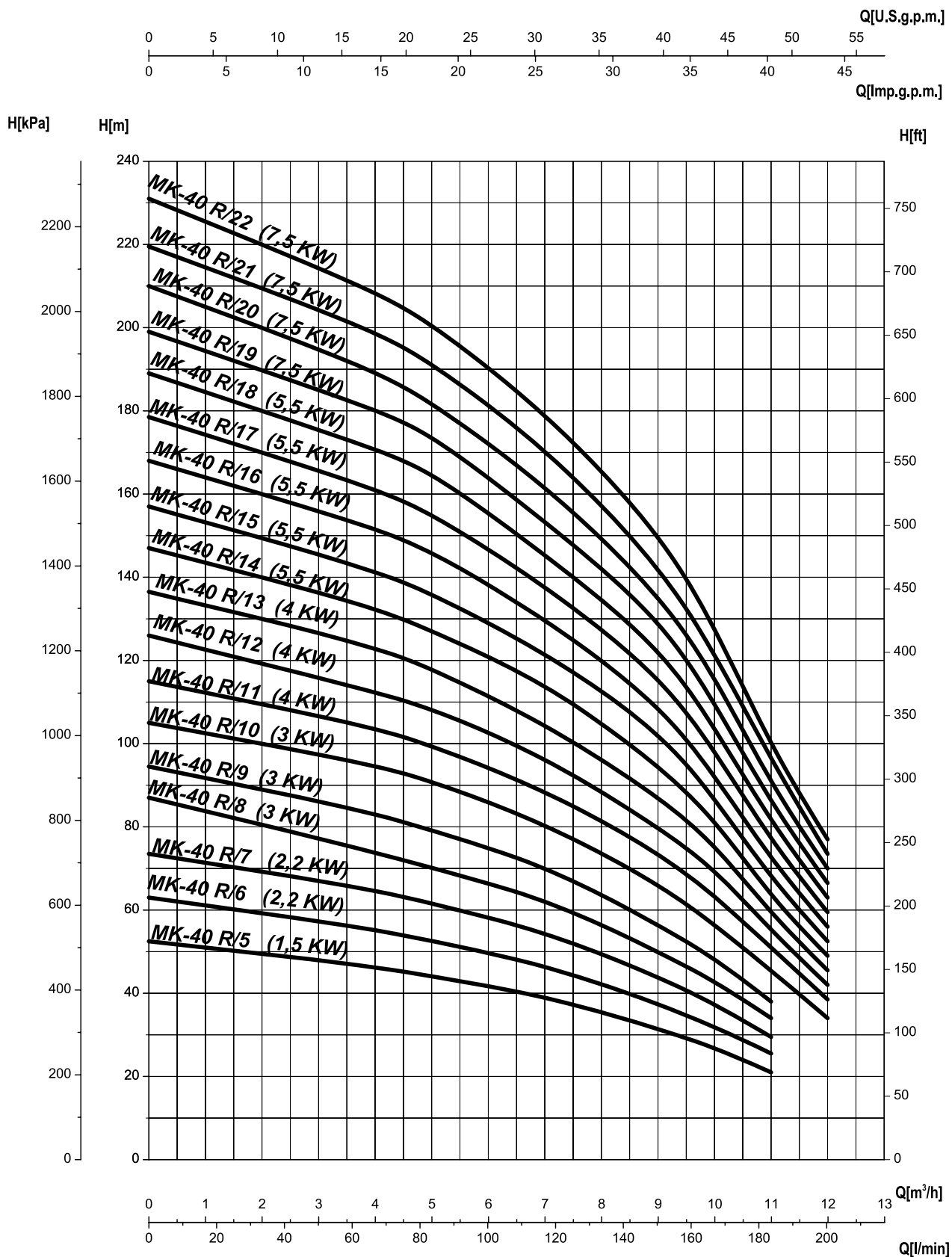


DIMENSIONI E PESI • DIMENSIONS AND WEIGHT

Tipo • Type	Ø D	H	L	T
SAER MK40/R5	185	358	247	732
SAER MK40/R6	185	390	272	789
SAER MK40/R7	185	421	272	820
SAER MK40/R8	210	463	301	891
SAER MK40/R9	210	494	301	922
SAER MK40/R10	210	526	301	954
SAER MK40/R11	210	558	301	986
SAER MK40/R12	210	589	301	1017
SAER MK40/R13	210	642	301	1070
SAER MK40/R14	260	674	390	1191
SAER MK40/R15	260	705	390	1222
SAER MK40/R16	260	737	390	1254
SAER MK40/R17	260	768	390	1285
SAER MK40/R18	260	800	390	1317
SAER MK40/R19	260	831	390	1348
SAER MK40/R20	260	862	390	1379
SAER MK40/R21	260	894	390	1411
SAER MK40/R22	260	926	390	1443

MK40/R

≅ 2900 1/min



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza e curve secondo UNI EN ISO 9906 - Appendice A
 • The performance curves are based on the kinematic viscosity values = 1 mm²/s and density equal to 1000 kg/m³. Tolerance and curves according to UNI EN ISO 9906 - Attachment A.

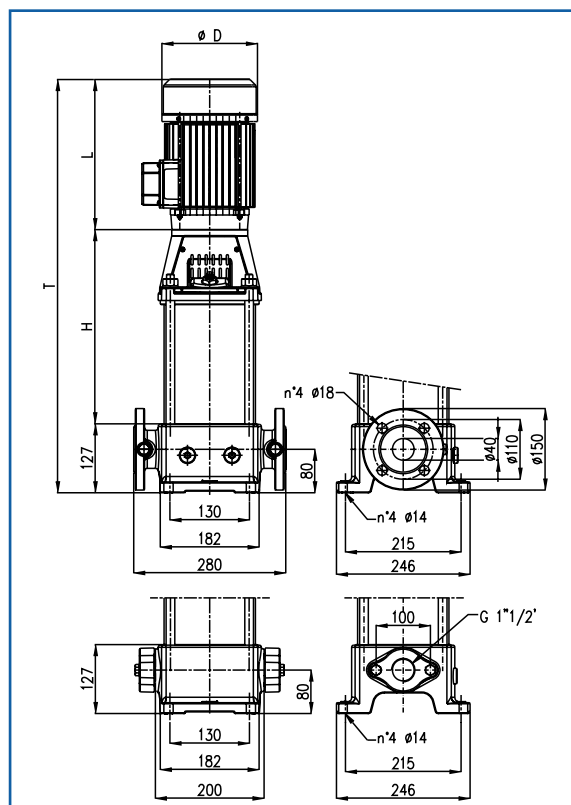
MK40

≅ 2900 1/min

CARATTERISTICHE IDRAULICHE • HYDRAULIC FEATURES

Tipo Type	P ₂		Q	U.S.g.p.m.								
	kW	HP		H								
				0	18	22	31	40	48,5	57	66	
				m ³ /h								
				l/min								
SAER MK40/5	1,5	2	H (m)	52,5	47	45,5	41,5	35	26,5	18		
SAER MK40/6	2,2	3		63	56	54,5	49,5	42	32	21,5		
SAER MK40/7	2,2	3		73,5	65,5	63,5	58	49	37	25		
SAER MK40/8	3	4		84	75	72,5	66	56	42,5	28,5		
SAER MK40/9	3	4		94,5	84,5	81,5	74,5	63	48	32		
SAER MK40/10	4	5,5		109	100	98	92	80	68	47	25	
SAER MK40/11	4	5,5		119	110	107,5	101	88	74,5	51,5	27,5	
SAER MK40/12	4	5,5		130	120	117,5	110	96	81,5	56	30	
SAER MK40/13	5,5	7,5		141	130	127	119	104	88	61	32,5	
SAER MK40/14	5,5	7,5		152	140	137	128,5	112	95	65,5	35	
SAER MK40/15	5,5	7,5		163,5	150	147	138	120	102	70,5	37,5	
SAER MK40/16	5,5	7,5		174	160	156,5	147	128	108,5	75	40	
SAER MK40/17	7,5	10		185	170	166,5	156	136	115,5	79,5	42,5	
SAER MK40/18	7,5	10		196	180	176	165,5	144	122	84,5	45	
SAER MK40/19	7,5	10		207	190	186	174,5	152	129	89	47,5	
SAER MK40/20	7,5	10		218	200	196	184	160	136	94	50	
SAER MK40/21	7,5	10		229	210	206	193	168	143	98	52,5	
SAER MK40/22	9,2	12,5		239	220	216	202	176	149,5	103	55	

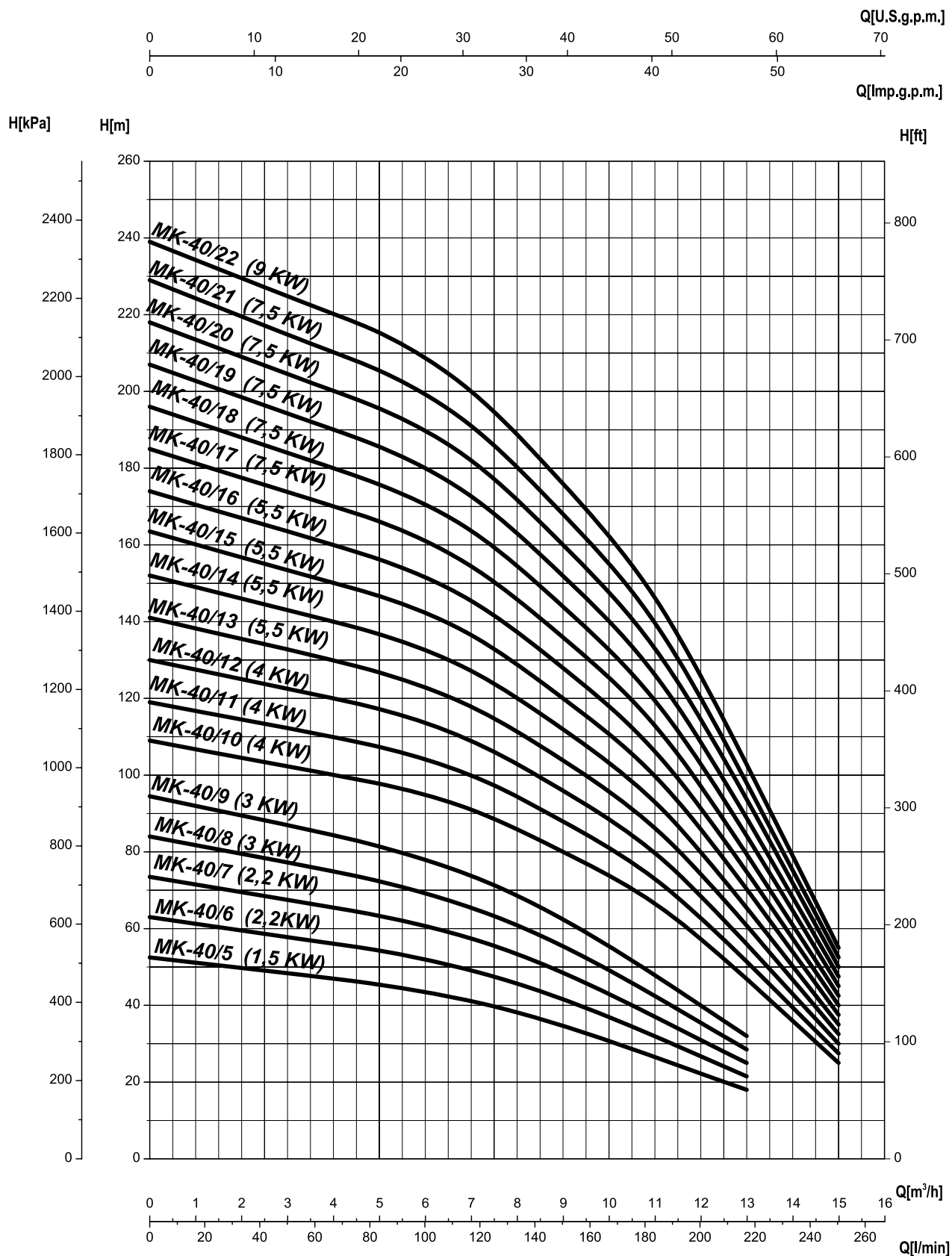
P₂ Potenza nominale del motore • Rated power of the motor



DIMENSIONI E PESI • DIMENSIONS AND WEIGHT

Tipo • Type	Ø D	H	L	T
SAER MK40/5	185	358	247	732
SAER MK40/6	185	390	272	789
SAER MK40/7	185	421	272	820
SAER MK40/8	210	463	301	891
SAER MK40/9	210	494	301	922
SAER MK40/10	210	526	301	954
SAER MK40/11	210	558	301	986
SAER MK40/12	210	589	301	1017
SAER MK40/13	260	642	390	1159
SAER MK40/14	260	674	390	1191
SAER MK40/15	260	705	390	1222
SAER MK40/16	260	737	390	1254
SAER MK40/17	260	768	390	1285
SAER MK40/18	260	800	390	1317
SAER MK40/19	260	831	390	1348
SAER MK40/20	260	862	390	1379
SAER MK40/21	260	894	390	1411
SAER MK40/22	260	926	416	1469

≅ 2900 1/min



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza e curve secondo UNI EN ISO 9906 - Appendice A
 • The performance curves are based on the kinematic viscosity values = 1 mm²/s and density equal to 1000 kg/m³. Tolerance and curves according to UNI EN ISO 9906 - Attachment A.

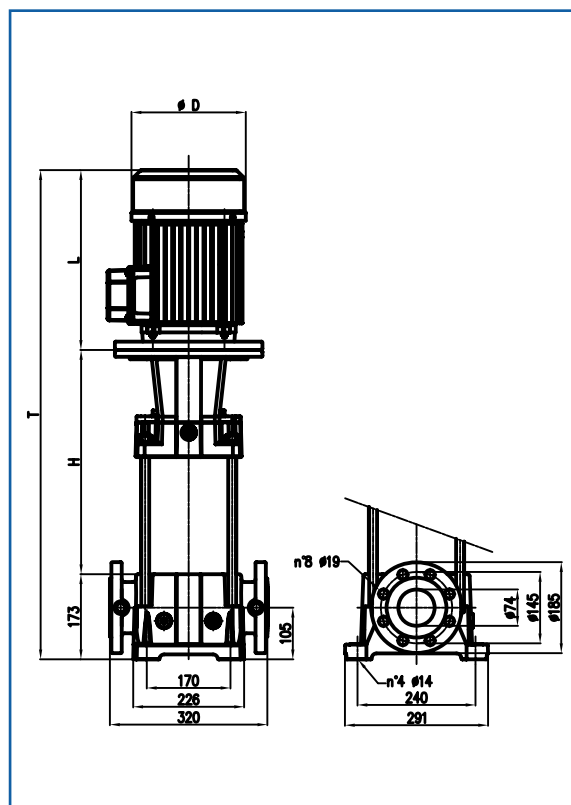
MK65

≅ 2900 1/min

CARATTERISTICHE IDRAULICHE • HYDRAULIC FEATURES

Tipo Type	P ₂		Q	U.S.g.p.m.								
	kW	HP		H								
				(m)								
				0	44	66	88	110	132	154	176	
				m ³ /h	0	10	15	20	25	30	35	40
				l/min	0	167	250	333	417	500	583	667
SAER MK65/3	5,5	7,5		66	63	58,5	54	48	42	34,5	25,5	
SAER MK65/4	7,5	10		88	84	78	72	64	56	46	34	
SAER MK65/5	9,2	12,5		110	105	97,5	90	80	70	57,5	42,5	
SAER MK65/6	11	15		132	126	117	108	96	84	69	51	
SAER MK65/7	15	20		154	147	136,5	126	112	98	80,5	59	
SAER MK65/8	15	20		176	168	156	144	128	112	92	68	
SAER MK65/9	18,5	25		198	189	175	162	144	126	103	76	
SAER MK65/10	18,5	25		220	210	195	180	160	140	115	85	
SAER MK65/11	22	30		242	231	214	198	176	154	126	93	
SAER MK65/12	22	30		264	252	234	216	192	168	138	102	
SAER MK65/13	25	34		286	273	253	234	208	182	149	110	
SAER MK65/14	25	34		308	294	273	252	224	196	161	119	
SAER MK65/15	30	40		330	315	292	270	240	210	172	127	

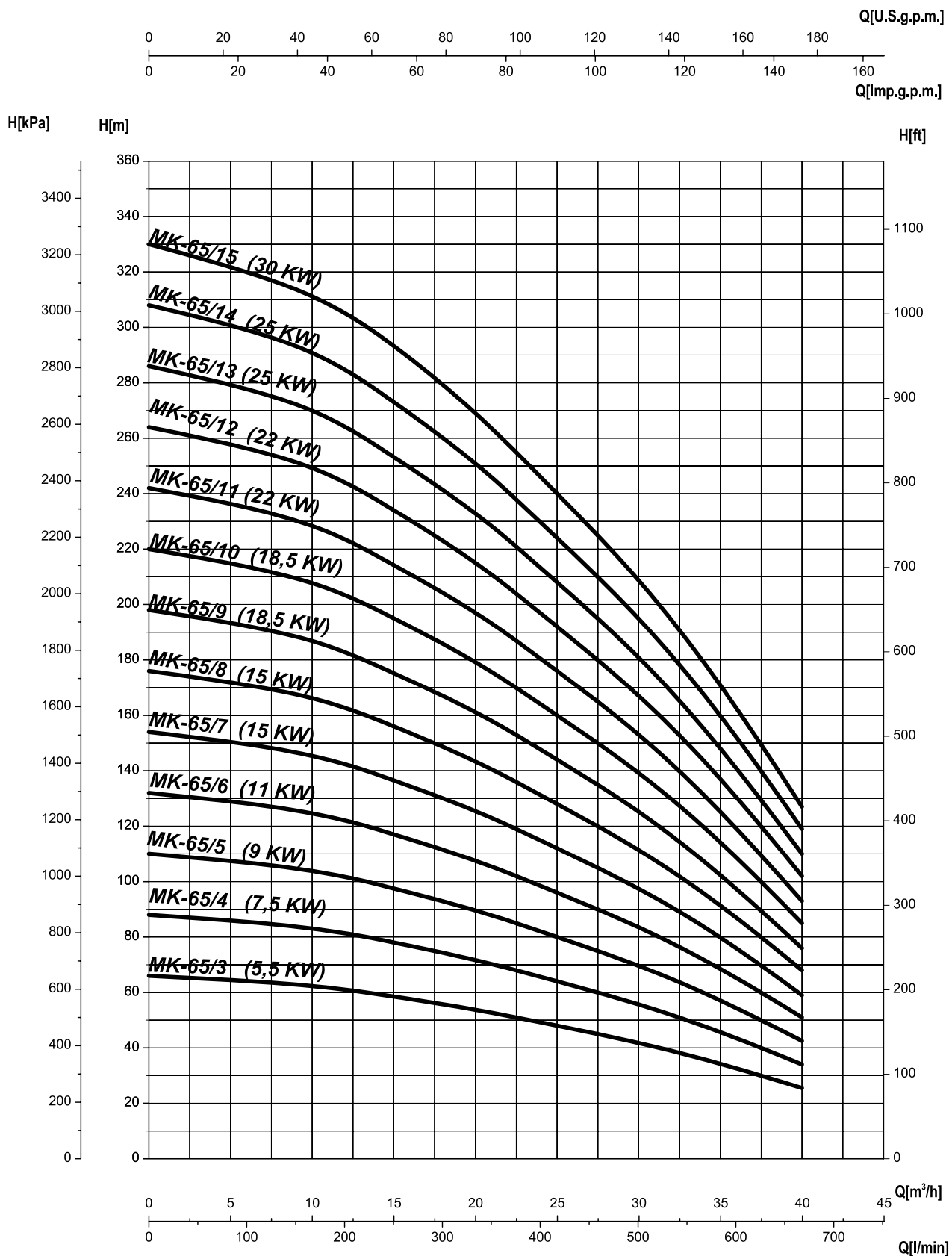
P₂ Potenza nominale del motore • Rated power of the motor



DIMENSIONI E PESI • DIMENSIONS AND WEIGHT

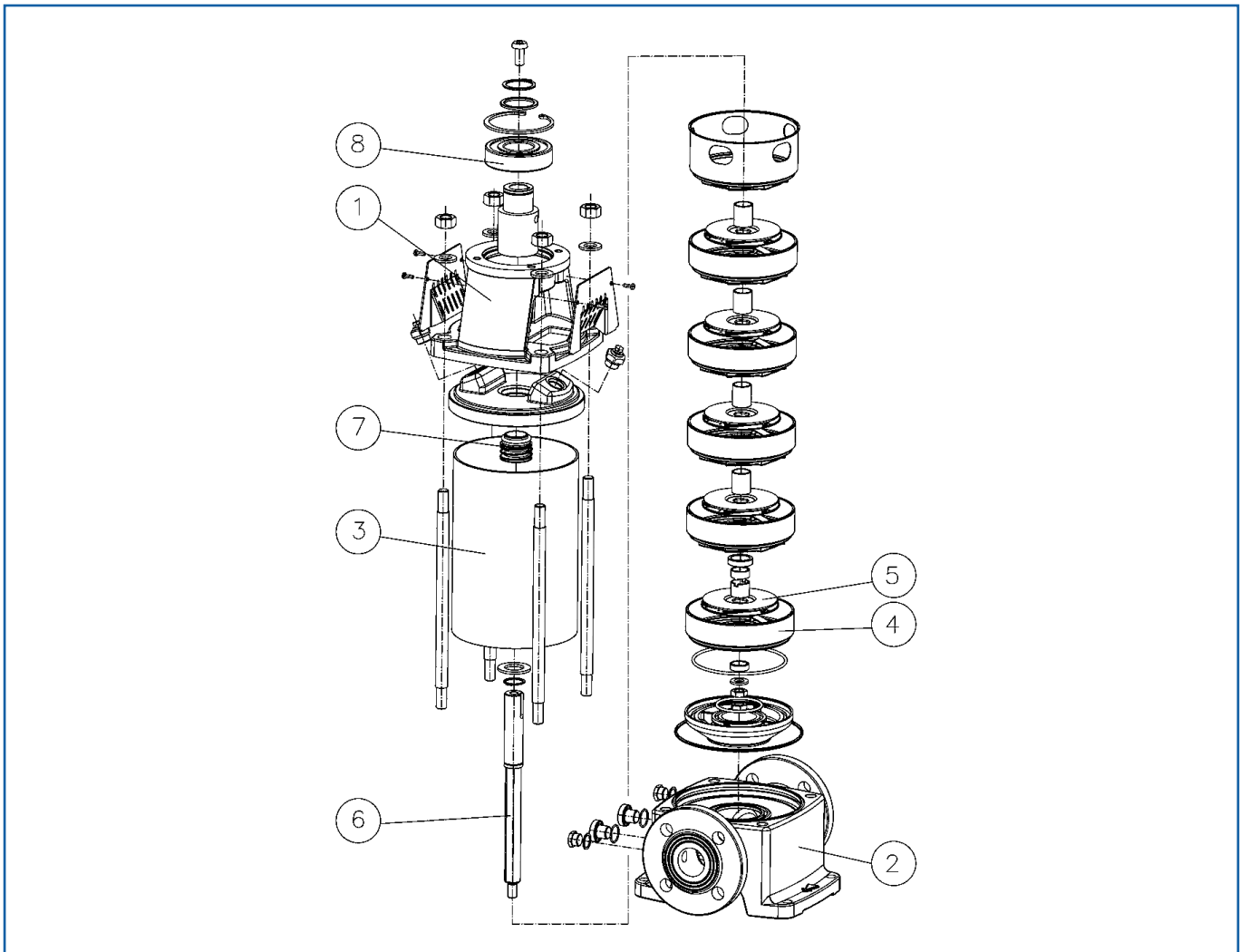
Tipo • Type	Ø D	H	L	T
SAER MK65/3	260	456	390	1019
SAER MK65/4	260	525	390	1088
SAER MK65/5	260	594	416	1183
SAER MK65/6	320	695	540	1408
SAER MK65/7	320	764	540	1477
SAER MK65/8	320	833	540	1546
SAER MK65/9	320	902	540	1615
SAER MK65/10	320	971	540	1684
SAER MK65/11	320	1040	580	1793
SAER MK65/12	320	1109	580	1862
SAER MK65/13	320	1178	580	1931
SAER MK65/14	320	1247	580	2000
SAER MK65/15	360	1311	640	2124

≅ 2900 1/min



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza e curve secondo UNI EN ISO 9906 - Appendice A
 • The performance curves are based on the kinematic viscosity values = 1 mm²/s and density equal to 1000 kg/m³. Tolerance and curves according to UNI EN ISO 9906 - Attachment A.

COMPONENTI PRINCIPALI MAIN COMPONENTS



Componente Component		Tipo Type	MK32 – MK32/R	MK40 – MK40/R	MK65	
					Standard Standard	A richiesta On request
1	Lanterna di accoppiamento Coupling spider		Ghisa Cast iron EN-GJL-250	Ghisa Cast iron EN-GJL-250	Ghisa Cast iron EN-GJL-250	
2	Basamento Basement		Ghisa Cast iron EN-GJL-250	Ghisa Cast iron EN-GJL-250	Ghisa Cast iron EN-GJL-250	
3	Tubo Pipe		Acciaio Stainless steel AISI304 (1.4301)	Acciaio Stainless steel AISI304 (1.4301)	Acciaio Stainless steel AISI304 (1.4301)	
4	Diffusore Diffuser		Acciaio Stainless steel AISI304 (1.4301)	Acciaio Stainless steel AISI304 (1.4301)	Acciaio al carbonio Carbon steel G20Mn5 (1.6220)	Acciaio inossidabile Stainless steel AISI316 (1.4408)
5	Girante Impeller		Acciaio inossidabile Stainless steel AISI304 (1.4301)	Acciaio inossidabile Stainless steel AISI304 (1.4301)	Acciaio al carbonio Carbon steel G20Mn5 (1.6220)	Acciaio inossidabile Stainless steel AISI316 (1.4408)
6	Albero Shaft		Acciaio inossidabile Stainless steel AISI431 (1.4057)	Acciaio inossidabile Stainless steel AISI431 (1.4057)	Acciaio inossidabile Stainless steel AISI431 (1.4057)	Acciaio inossidabile Stainless steel Duplex (1.4362)
7	Tenuta meccanica Mechanical seal		Graphite/SiC/EPDM	Graphite/SiC/EPDM	Graphite/SiC/EPDM	Widia/Widia/Viton



Italia

CERTIFICATO

Nr 50 100 3317 - Rev. 02

Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF

SAER ELETTROPOMPE S.p.A.

SEDI OPERATIVE:

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
VIA CIRCONVALLAZIONE 22
I-42016 GUASTALLA (RE)

VIA PARMA 8
I-42016 GUASTALLA (RE)
VIA LUCIANO LAMA
ZONA INDUSTRIALE
I-42016 SAN GIACOMO DI
GUASTALLA (RE)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO CONFORM TO THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2000

Riferirsi al manuale della qualità per i dettagli delle esclusioni
ai requisiti della norma ISO 9001:2000

*Refer to quality manual for details of exclusions
of requirements of the norm ISO 9001:2000*

Questo certificato è valido per il seguente campo di applicazione
This certificate is valid for the following product or service range

**Progettazione, fabbricazione ed assistenza di elettropompe
centrifughe e sommerse e di motori sommersi;
commercializzazione di relativi accessori (EA 18, 29a)**

***Design, manufacture and service of centrifugal and
submersed electric pumps and submersed motors; trade of
related accessories (EA 18, 29a)***



SGQ N° 049A
SGA N° 018D
SCR N° 009F
SSI N° 005G
PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF Mutual Recognition Agreements

Data/date
2006-12-27

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.

Alessio Galiazzo
Technical Responsible



Rinnovo del certificato emesso per la prima volta in data 2003-10-09

"La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale"

"The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of company's management system after three-years."